

Odlučovače SVX

V. Provozní předpisy

Odlučovač nevyžaduje trvalou obsluhu za předpokladu správného provozování. Provozovatel je povinen seznámit s těmito provozními předpisy všechny pracovníky provádějící obsluhu a údržbu.

Obsluhu , kontrolu provozu, opravy , čištění a revizi mohou provádět jen pracovníci zaškolení a znalí tohoto zařízení.

Při všech pracích na odlučovači je nutno dodržovat bezpečnostní opatření a všechny platné předpisy a normy týkající se bezpečnosti a hygieny práce.

Kontrola spočívá v sledování funkčnosti mechanismu rotačního podavače (pokud je nainstalován) a sledování množství prachu ve výsypce (záchytné nádobě).

Šbr popř. uzavírací klapka a napojení na záchytnou nádobu odprašků musí být **uzavřena** v době provozu.

V pravidelných intervalech, závislých na provozovaném zdroji, je nutné vyprazdňovat zachycené odprašky.

Při poruše nebo netěsnosti je nutno odlučovač vyřadit z provozu a provést opravu a/nebo vyčištění.

Údržba :

Kontrola těsnosti spojů

- Dochází k úniku spalin do okolního prostoru?
 1. Zjistit přesné místo úniku a označit jej.
 2. Je místo úniku mezi popelnicí a odlučovačem? -
 - Zkontrolujte , popř. vyměňte těsnící šňůru.
 - Zkontrolujte rovinnost podlahy rep. podložky popelnice- musí být v rovině.
 3. Je místo úniku na vstupu/výstupu odlučovače v napojení do kouřovodů?
 - Zkontrolujte těsnost spojení, v případě potřeby dotěsněte.

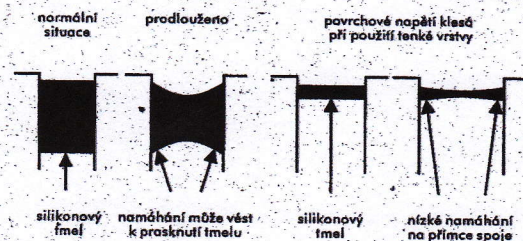
Materiál pro přetěsnění spojů: Lukopren S 9780 do 300°C, odstín 43 cihlová červeně.

Výrobce: Lučební závody a.s. Kolín, Pražská 54. Kolín II

Tmel se nanese na těsněný materiál v šířce 4 – 6 mm a nechá se ca 20-30 minut vulkanizovat při teplotě okolí 16-25°C. Poté se těsněné spoje k sobě přiloží a řádně dotáhnou.

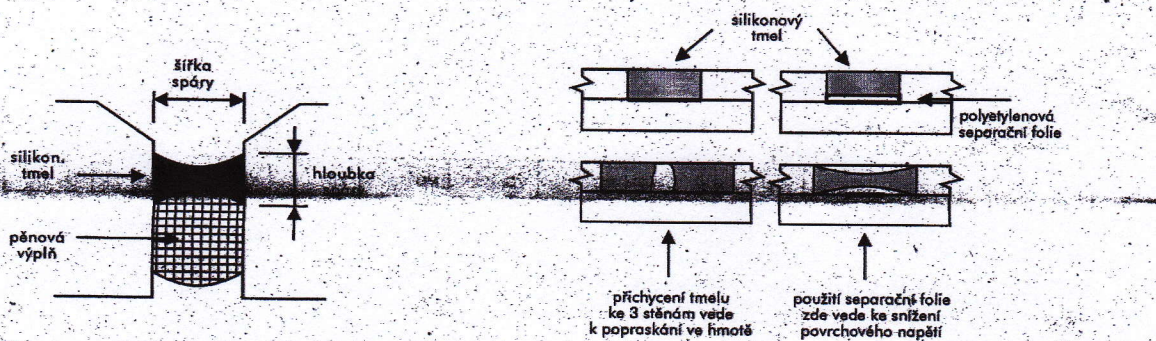
Úprava spáry

Pro správné vytmelení spáry je důležitý optimální poměr šířky a hloubky spáry.



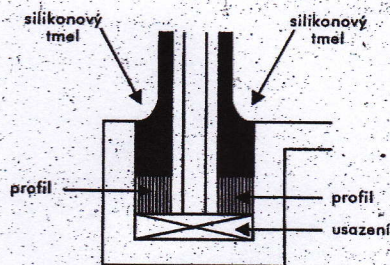
šířka spáry (mm)	hloubka spáry (mm)
3 - 4	4 - 5
6	6
8	6
10	6 - 8
15	8
20	10

Hluboké spáry je nutno vyplnit vhodnou pěnovou výplň. Pokud hloubka spáry nedovoluje použít pěnovou výplň, je nutno dno spáry separovat polyetylenovou páskou.



Typické zasklení:

Silikonový tmel nesmí být v kontaktu se dnem spáry a s materiály, které by mohly uvolňovat olej, rozpouštědlo, bitumen nebo plastifikátory.



Spotřeba tmelu – odhad dle známé šířky a hloubky spáry – udává metry zatmelené spáry na jednu kartuši (310 ml)

	šířka (mm)										
	3	4	6	8	9	10	12	15	20	25	
3	30	25	15	11,5	10	9	7,5	6	5	3,5	
4	25	18	13	10	8	7	6	5	3,5	3	
5	20	15	10	7	6,5	6	5	4	3	2,5	
6	17	13	8	6	5	5	4	3	2	2	
8	13	10	6	5	4,5	4	3	2,5	2	1,5	
10	10	8	5	4	3	3	2	2	1,5	1	

Kontrola vyprazdňování odprašků

Údržba rotačního podavače vč. převodovky musí být prováděna dle požadavků výrobce.

Kontrola výsyvky se provádí zesponu z výstupního otvoru. Nejdříve otevřete klapku a maximálně vyprázdněte zachycený popílek do nádoby na odprašky.

Poté nádobu odstavte mimo prostor výsyvky a navlečte na pružnou manžetu pytel na zbylé odprašky. Ty odstraníte ručně pohrabáčem nebo jiným obdobným předmětem do připraveného pytle. Po usazení zvířených odprašků nahlédněte výstupním otvorem vzhůru k jednotlivým vírovým článkům. Budete potřebovat světlo nebo silnou baterku. Zaměřte se především na případné úsady v hodní části u tangenciálních lopatek.

Pokud tangenciální lopatky budou vykazovat značné úsady popílku, přistupte k jejich vyčištění:

1. Demontujte vstupní potrubí do odlučovače.
2. Proveďte mechanickou očistu vstupní části včetně tangenciálních lopatek.
3. Zaměřte se především na místo prvního kontaktu spalin s vírovými články-první řada.
4. Dočištění proveďte tlak.vzduchem, popř.parou(WAP). Nečistoty zachytávejte na výstupu odlučovače.
5. Přetěsněte potrubí a napojte jej zpět k odlučovači.

Upozornění:

Údržbu na zařízení nelze v žádném případě provádět, pokud je zařízení v chodu!

Veškeré práce provádějte na vychlazeném zařízení!

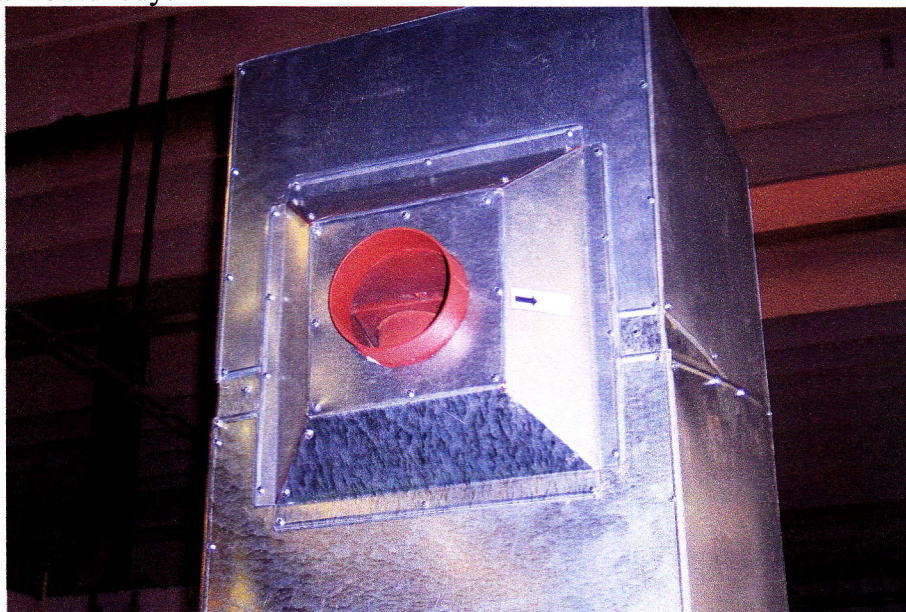
Zabezpečte likvidaci odprašků v souladu se zpracovaným plánem odpadového hospodářství!

Opotřebovatelné části:

Výměna opotřebených dílů - při snížení odlučivosti je nutno provést kontrolu vírových litinových článků včetně vstupních lopatek. Při zanesení je nutno tyto vyčistit. Při proděravění některé části je nutno provést výměnu za novou. Výměnu článků zajišťuje dodavatelská organizace.

POZNÁMKA:

Napojení na kouřovody:



Z bočního pohledu je vždy nižší otvor určen pro VSTUP SPALIN, vyšší pro VÝSTUP SPALIN.

Sledujte šipky na odlučovači. Ve vstupním otvoru jsou vždy vidět tangenciální lopatky. Ve výstupním otvoru pouze trubky pro odvod vyčištěných spalin.

Kouřovody na vstupu i výstupu musí být dokonale těsné!

Tento návod na údržbu obsahuje nezávazné údaje, které jsou pro zákazníka informativní. Uvedené příklady údržby nejsou zcela vyčerpávající. V případě pochybností nebo nejasností se obraťte na Kepex s.r.o., kepex@email.cz, tel.603 424 500.

Četnost údržby závisí na provozu zdroje a především na používaném palivu. Používejte jen kvalitní a suché uhlí. Podíl malých prachových částí v palivu může vést ke zvýšenému zanášení odlučovače. Rovněž přetržitý chod s četnými přerušeními spalovacího procesu může vést ke zvýšení zanášení vnitřní vestavby odlučovače a snížení odlučivosti!

Zpracujte si místní provozní předpis na základě tohoto návodu k údržbě a místních podmínek provozování zdroje !